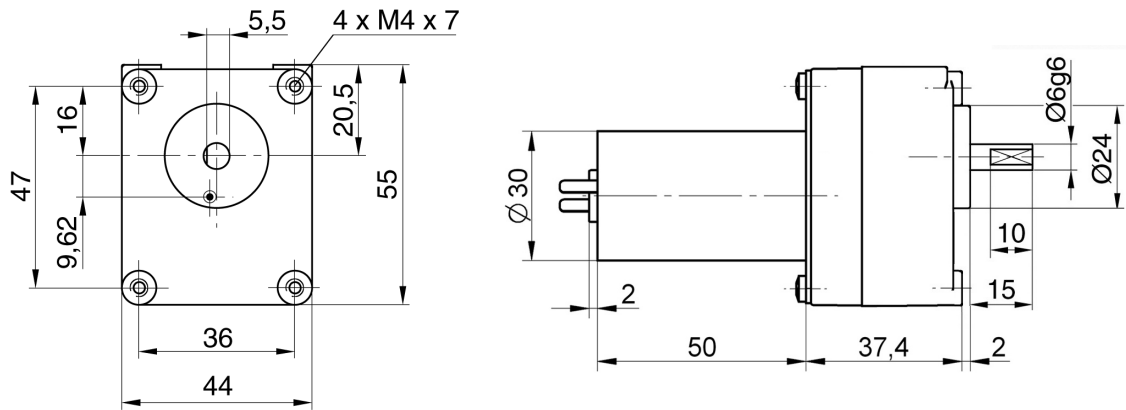




# Reductor + Motor **K30-G30.1**



## K30-Fijación

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Reductor de gran resistencia mecánica para trabajo duro e intensivo en cualquier posición, a temperatura ambiente de -15 a 50°C, con **par de utilización hasta 3 Nm, con carga uniforme.**

- **Caja.** De fundición inyectada en Zamak, con fijación frontal por cuatro taladros roscados M4.
- **Reducción.** De engranajes rectos tallados, con piñones y ruedas de acero con tratamiento térmico superficial antifricción. El rodaje intermedio gira en ejes de acero tratado y rectificadas, fijos en la caja.
- **Eje de salida.** De acero, de  $\varnothing 6 \times 15$  mm de longitud útil, con rebaje plano. Gira en rodamiento de bolas por el lado de salida y de agujas por el lado posterior.
- **Carga en el eje de salida:**

Dirección axial a la tracción	200 N $\approx$ 20 Kg.
Dirección axial al empuje	20 N $\approx$ 2 Kg.
Dirección radial, a 8 mm desde la caja	150 N $\approx$ 15 Kg.
- **Engrase.** Grasa al litio, grado 2.
- **Peso neto.** Con máximo número de pasos: 0,5 Kg.

#### ACOPLAMIENTO A MOTOR:

- **C. Continua:** tipo G30.1, 12 V - 6 W ó 24 V - 6 W.  
tipo G30.1S, 12 V - 7 W ó 24 V - 7 W.

#### ■ OPCIONAL:

- Eje de salida de  $\varnothing 8$ , sin rebaje plano.
- Fijación vertical por dos taladros roscados M4.
- Regulación de velocidad con variador electrónico CMC 30-6.

**Evitar** montar o desmontar ninguna pieza a golpes en el eje de salida, ya que podría dañar el reductor de forma irreparable.

**Otras ejecuciones especiales, consultar.**

			MOTORES DE C.C. Serie: G30.1											
			G30.1 12 V			G30.1 24 V			G30.1S 12 V			G30.1S 24 V		
Reducción $i = X:1$	Nº pasos	Eficiencia	Velocidad vacío Vo (r.p.m.)	Velocidad nominal Vn (r.p.m.)	Par Nominal (Nm)	Velocidad vacío Vo (r.p.m.)	Velocidad nominal Vn (r.p.m.)	Par Nominal (Nm)	Velocidad vacío Vo (r.p.m.)	Velocidad nominal Vn (r.p.m.)	Par Nominal (Nm)	Velocidad vacío Vo (r.p.m.)	Velocidad nominal Vn (r.p.m.)	Par Nominal (Nm)
5,34	2	0,81	870,79	636,70	0,06	908,24	674,16	0,07	823,97	580,52	0,10	842,70	608,61	0,09
7,44	2	0,81	625,00	456,99	0,09	651,88	483,87	0,09	591,40	416,67	0,13	604,84	436,83	0,13
9,94	2	0,81	467,81	342,05	0,12	487,93	362,17	0,13	442,66	311,87	0,18	452,72	326,96	0,17
17,8	3	0,73	261,09	190,90	0,19	272,32	202,13	0,20	247,05	174,06	0,29	252,67	182,48	0,27
21,4	3	0,73	217,59	159,10	0,23	226,95	168,46	0,24	205,90	145,06	0,35	210,58	152,08	0,33
24,8	3	0,73	187,42	137,04	0,26	195,49	145,10	0,28	177,35	124,95	0,40	181,38	131,00	0,38
29,8	3	0,73	156,15	114,17	0,32	162,86	120,89	0,34	147,75	104,10	0,48	151,11	109,13	0,46
33,1	3	0,73	140,36	102,63	0,35	146,39	108,66	0,38	132,81	93,57	0,54	135,83	98,10	0,51
39,8	3	0,73	116,92	85,49	0,42	121,95	90,52	0,46	110,64	77,95	0,64	113,15	81,72	0,61
59,4	4	0,66	78,35	57,29	0,57	81,72	60,66	0,61	74,14	52,23	0,86	75,82	54,76	0,82
71,2	4	0,66	65,28	47,73	0,68	68,09	50,54	0,73	61,77	43,52	1,04	63,18	45,63	0,99
82,7	4	0,66	56,23	41,12	0,79	58,65	43,54	0,85	53,21	37,49	1,20	54,42	39,30	1,15
85,5	4	0,66	54,40	39,78	0,81	56,74	42,12	0,88	51,47	36,27	1,24	52,64	38,02	1,18
99,2	4	0,66	46,86	34,26	0,95	48,87	36,28	1,02	44,34	31,24	1,44	45,34	32,75	1,37
110	4	0,66	42,10	30,79	1,05	43,92	32,60	1,14	39,84	28,07	1,61	40,75	29,43	1,53
119	4	0,66	39,04	28,55	1,13	40,72	30,23	1,23	36,94	26,03	1,73	37,78	27,29	1,65
133	4	0,66	35,08	25,65	1,26	36,59	27,16	1,37	33,20	23,39	1,93	33,95	24,52	1,84
159	4	0,66	29,23	21,38	1,51	30,49	22,63	1,64	27,66	19,49	2,31	28,29	20,43	2,20
198	5	0,59	23,51	17,19	1,70	24,52	18,20	1,84	22,24	15,67	2,59	22,75	16,43	2,47
237	5	0,59	19,59	14,32	2,03	20,43	15,16	2,20	18,53	13,06		18,96	13,69	2,96
276	5	0,59	16,87	12,34	2,36	17,60	13,06	2,56	15,96	11,25		16,33	11,79	
285	5	0,59	16,32	11,93	2,44	17,02	12,64	2,64	15,44	10,88		15,80	11,41	
331	5	0,59	14,06	10,28	2,84	14,66	10,88		13,30	9,37		13,60	9,83	
342	5	0,59	13,60	9,94	2,93	14,18	10,53		12,87	9,07		13,16	9,51	
368	5	0,59	12,63	9,24		13,18	9,78	<b>Ex</b> Par max. 3 Nm	11,95	8,42	<b>Ex</b> Par max. 3 Nm	12,23	8,83	<b>Ex</b> Par max. 3 Nm
397	5	0,59	11,71	8,56		12,22	9,07		11,08	7,81		11,34	8,19	
442	5	0,59	10,53	7,70		10,98	8,15		9,96	7,02		10,19	7,36	
476	5	0,59	9,76	7,14		10,18	7,56		9,24	6,51		9,45	6,82	
530	5	0,59	8,77	6,41		9,15	6,79		8,30	5,85		8,49	6,13	
636	5	0,59	7,31	5,34		7,62	5,66		6,92	4,87		7,07	5,11	

**Nota:** Las relaciones en rojo son las relaciones estándar

**ATENCIÓN:** Las velocidades pueden verse influenciadas por la carga hasta un -40%.

**VELOCIDAD EN VACIO/PAR NOMINAL**

Motor **G30.1 12 V** = 4.650 r.p.m./0,054 Nm.

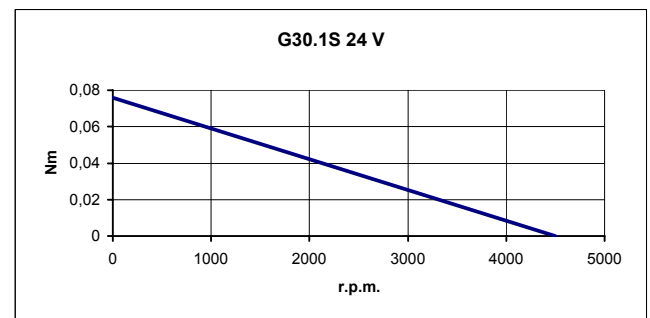
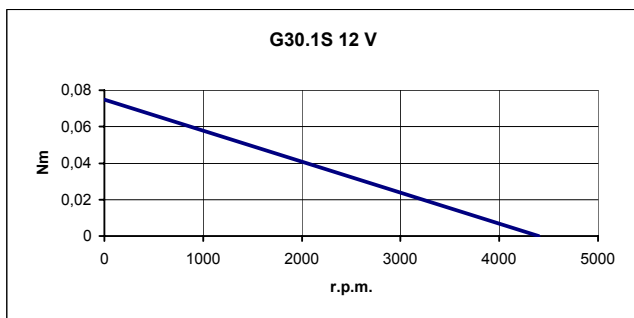
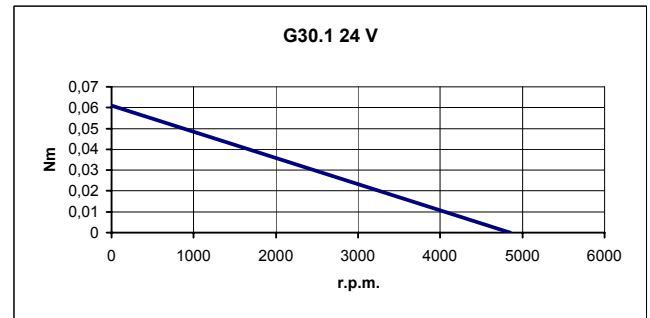
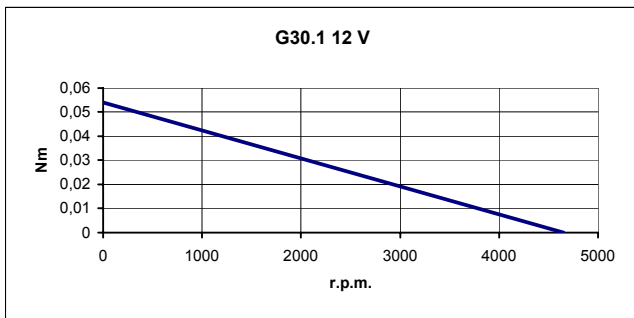
Motor **G30.1 24 V** = 4.850 r.p.m./0,061 Nm.

Motor **G30.1S 12 V** = 4.400 r.p.m./0,075 Nm.

Motor **G30.1S 24 V** = 4.500 r.p.m./0,076 Nm.

**Ex** Excede el máximo par admisible

**CURVAS**



**RECOMENDACIONES:**

**Nivel de ruido:** el nivel de ruido del reductor depende de la uniformidad de la carga, ubicación (evitar resonancia) y de la velocidad; a menor velocidad, principalmente la del motor, menor nivel de ruido.

**Par admisible:** sobrepasar la carga máx. implica disminuir sensiblemente la vida del reductor.