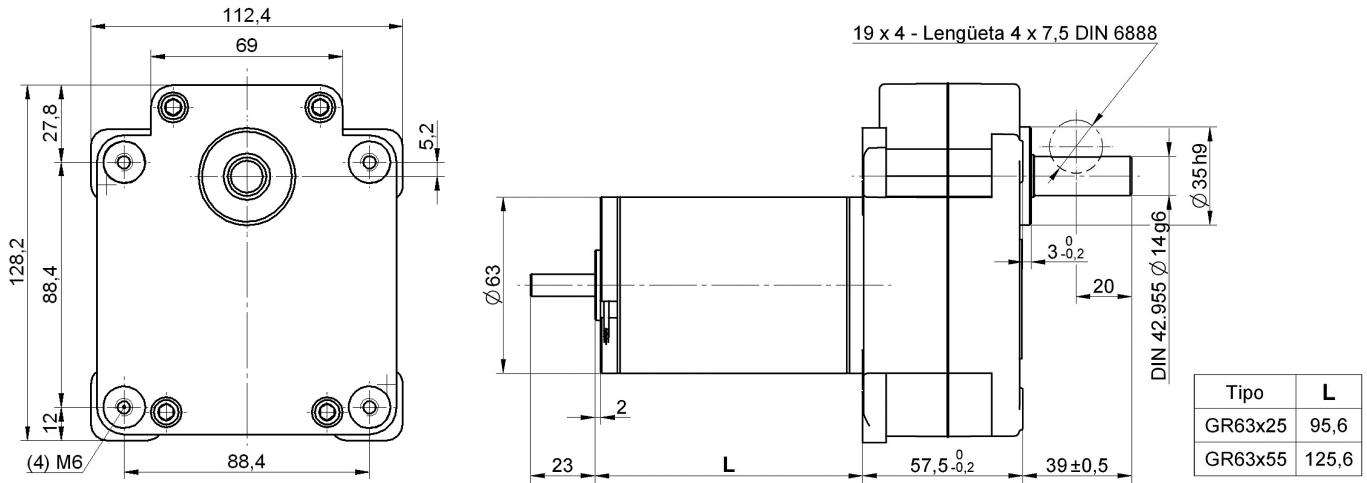




# Reductor + Motor **K200-GR63.xx**



## K200-Fijación

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Reductor de gran resistencia mecánica para trabajo duro e intensivo en cualquier posición, a temperatura ambiente de -20 a 50°C, con **par de utilización hasta 25 Nm, con carga uniforme.**

- **Caja.** De aleación ligera inyectada, con fijación frontal por cuatro taladros roscados M6.
- **Reducción.** De engranajes helicoidales tallados, con piñones y ruedas de acero con tratamiento térmico superficial antifricción. El rodaje intermedio gira en rodamientos de bolas.
- **Eje de salida.** De acero, de  $\varnothing 14$  mm y 35 mm de longitud útil, con chavetero para lengüeta redonda DIN 6888 de 4 x 6,5 mm. Gira en rodamientos de bolas.
- **Carga axial:**
  - Dirección axial a la tracción 1.000 N  $\approx$  100 Kg.
  - Dirección axial al empuje 750 N  $\approx$  75 Kg.
  - Dirección radial, a 15 mm desde la caja 1.000 N  $\approx$  100 Kg.

■ **Engrase.** Grasa Kluber, Staburags NBU 12/300.

■ **Peso neto.** Con máximo número de pasos: 4,88 Kg.

### ACOPLAMIENTO A MOTOR:

- **C. Continua:** tipo GR63x25, 12 V - 50 W ó 24 V - 50 W.  
tipo GR63x55, 12 V - 100 W ó 24 V - 100 W.

### ■ OPCIONAL:

- Regulación de velocidad con variadores electrónicos PLN 1206 ó PLN 1212.

**Evitar** montar o desmontar ninguna pieza a golpes en el eje de salida, ya que podría dañar el reductor de forma irreparable.

**Otras ejecuciones especiales, consultar.**

			MOTORES DE C.C. Serie: GR63.xx											
			GR63x25 12 V			GR63x25 24 V			GR63x55 12 V			GR63x55 24 V		
Reducción $i = X:1$	Nº pasos	Eficiencia	Velocidad vacío Vo (r.p.m.)	Velocidad nominal Vn (r.p.m.)	Par Nominal (Nm)	Velocidad vacío Vo (r.p.m.)	Velocidad nominal Vn (r.p.m.)	Par Nominal (Nm)	Velocidad vacío Vo (r.p.m.)	Velocidad nominal Vn (r.p.m.)	Par Nominal (Nm)	Velocidad vacío Vo (r.p.m.)	Velocidad nominal Vn (r.p.m.)	Par Nominal (Nm)
7,65	2	0,81	470,59	405,23	0,71	470,59	424,84	0,65	457,52	392,16	1,79	477,12	411,76	1,79
9,81	2	0,81	366,97	316,00	0,90	366,97	331,29	0,83	356,78	305,81	2,29	372,07	321,10	2,30
18,78	3	0,73	191,69	165,07	1,56	191,69	173,06	1,44	186,37	159,74	3,95	194,36	167,73	3,96
24,1	3	0,73	149,38	128,63	2,00	149,38	134,85	1,84	145,23	124,48	5,07	151,45	130,71	5,08
31,12	3	0,73	115,68	99,61	2,58	115,68	104,43	2,38	112,47	96,40	6,55	117,29	101,22	6,56
39,93	3	0,73	90,16	77,64	3,32	90,16	81,39	3,06	87,65	75,13	8,40	91,41	78,89	8,41
56,34	4	0,66	63,90	55,02	4,21	63,90	57,69	3,88	62,12	53,25	10,67	64,79	55,91	10,68
72,29	4	0,66	49,80	42,88	5,40	49,80	44,96	4,98	48,42	41,50	13,69	50,49	43,57	13,71
81,23	4	0,66	44,32	38,16	6,07	44,32	40,01	5,60	43,09	36,93	15,38	44,93	38,78	15,40
93,35	4	0,66	38,56	33,21	6,98	38,56	34,82	6,43	37,49	32,14	17,67	39,10	33,74	17,70
104,22	4	0,66	34,54	29,74	7,79	34,54	31,18	7,18	33,58	28,79	19,73	35,02	30,22	19,76
119,78	4	0,66	30,06	25,88	8,95	30,06	27,13	8,25	29,22	25,05	22,68	30,47	26,30	22,72
126,54	4	0,66	28,45	24,50	9,46	28,45	25,68	8,72	27,66	23,71	23,96	28,84	24,89	24,00
162,36	4	0,66	22,17	19,09	12,13	22,17	20,02	11,19	21,56	18,48		22,48	19,40	
199,38	5	0,59	18,06	15,55	13,41	18,06	16,30	12,36	17,55	15,05		18,31	15,80	
229,14	5	0,59	15,71	13,53	15,41	15,71	14,18	14,21	15,27	13,09	<b>Ex</b>	15,93	13,75	<b>Ex</b>
255,81	5	0,59	14,07	12,12	17,20	14,07	12,70	15,86	13,68	11,73	<b>Par</b>	14,27	12,31	<b>Par</b>
293,99	5	0,59	12,25	10,54	19,77	12,25	11,05	18,23	11,91	10,20	<b>max.</b>	12,42	10,71	<b>25 Nm</b>
310,61	5	0,59	11,59	9,98	20,89	11,59	10,46	19,26	11,27	9,66	<b>25 Nm</b>	11,75	10,14	
398,52	5	0,59	9,03	7,78	<b>EX</b>	9,03	8,16	24,71	8,78	7,53		9,16	7,90	

Nota: Las relaciones en rojo son relaciones estándar

ATENCIÓN: Las velocidades pueden verse influenciadas por la carga hasta un -40%.

**Ex** Excede el máximo par admisible

VELOCIDAD EN VACÍO/PAR NOMINAL

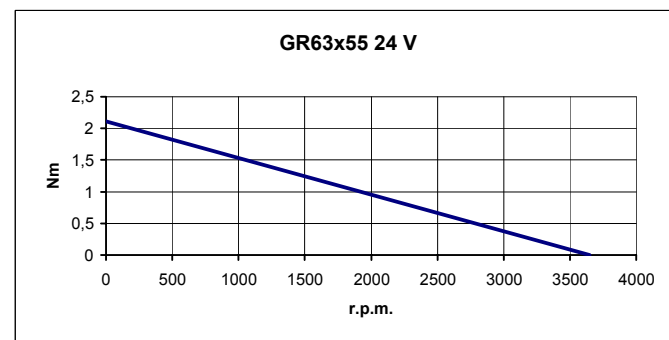
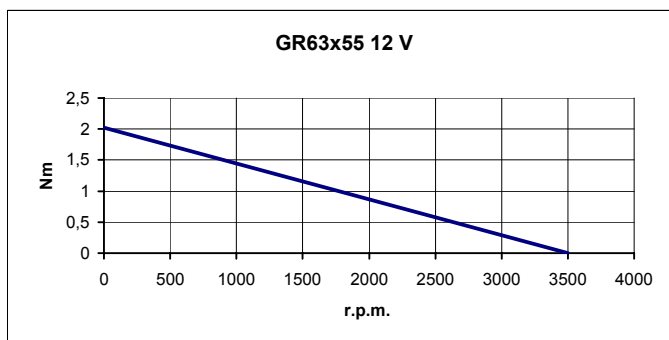
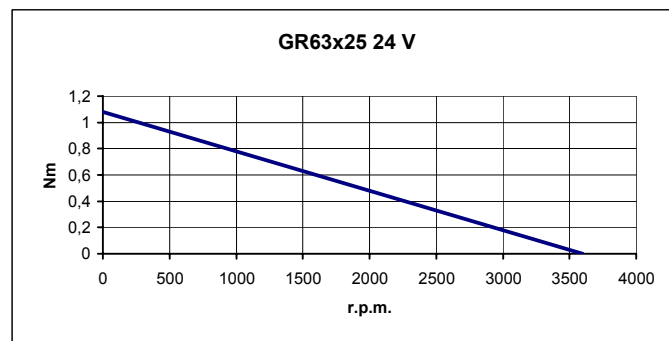
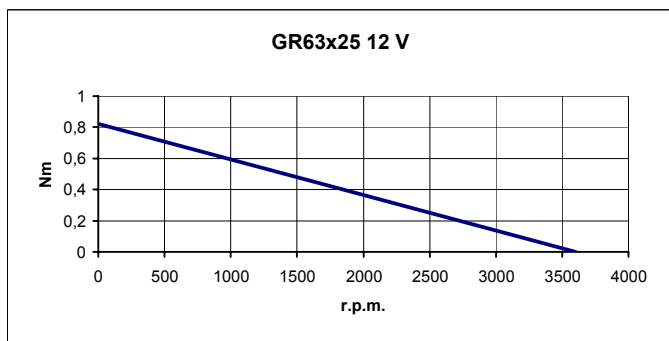
Motor GR63x25-12 V= 3.600 r.p.m./0,82 Nm.

Motor GR63x25-24 V= 3.600 r.p.m./1,08 Nm.

Motor GR63x55-12 V= 3.500 r.p.m./2,02 Nm.

Motor GR63x55-24 V= 3.650 r.p.m./2,11 Nm.

CURVAS



RECOMENDACIONES:

Nivel de ruido: el nivel de ruido del reductor depende de la uniformidad de la carga, ubicación (evitar resonancia) y de la velocidad; a menor velocidad, principalmente la del motor, menor nivel de ruido.

Par admisible: sobrepasar la carga máx. implica disminuir sensiblemente la vida del reductor.