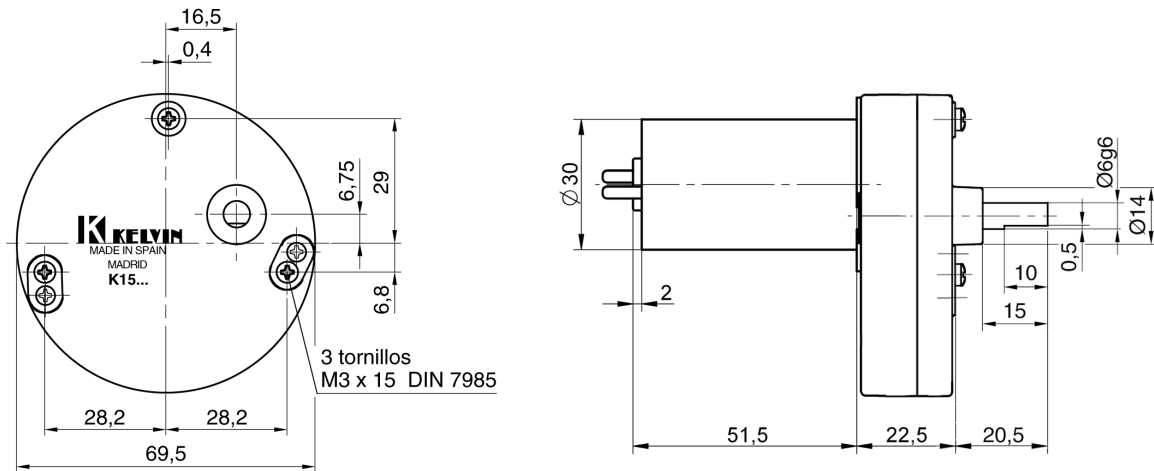




Reductor + Motor **K15-G30.1**



K15-Fijación

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Reductor de gran resistencia mecánica para trabajo duro e intensivo en cualquier posición, a temperatura ambiente de -15 a 50°C, con **par de utilización hasta 1,5 Nm, con carga uniforme.**

- **Caja.** De fundición inyectada en Zamak, con fijación frontal por tres taladros roscados M3.
- **Reducción.** De engranajes rectos tallados, con piñones y ruedas de acero con tratamiento térmico superficial antifricción. El rodaje intermedio gira en ejes de acero templado y rectificado, fijos en la caja.
- **Eje de salida.** De acero, de $\varnothing 6$ mm y 15 mm de longitud útil, con rebaje plano. Gira en cojinetes de bronce sinterizado.
- **Carga en el eje de salida:**

Dirección axial, a la tracción o empuje	100 N \approx 10 Kg.
Dirección radial, a 8 mm desde la caja	50 N \approx 5 Kg.

■ **Engrase.** Grasa al litio grado 2.

■ **Peso neto.** Con máximo número de pasos: 0,32 Kg.

ACOPLAMIENTO A MOTOR:

■ **C. Continua:** tipo G30.1, 12 V - 6 W ó 24 V - 6 W.

■ OPCIONAL:

- Limitador de par: la rueda final se monta en el eje de salida con un acoplamiento a fricción, cuyo par se ajusta, en la fabricación, a un límite de 0,7 Nm, tolerancia $\pm 10\%$.
- Reguladores electrónicos de velocidad (consultar).

Evitar montar o desmontar ninguna pieza a golpes en el eje de salida, ya que podría dañar el reductor de forma irreparable.

Otras ejecuciones especiales, consultar.

			MOTORES DE C.C. Serie: G30.1					
			G30.1 12 V			G30.1 24 V		
Reducción $i = X:1$	Nº pasos	Eficiencia	Velocidad vacío Vo (r.p.m.)	Velocidad nominal Vn (r.p.m.)	Par Nominal (Nm)	Velocidad vacío Vo (r.p.m.)	Velocidad nominal Vn (r.p.m.)	Par Nominal (Nm)
10	2	0,81	465,00	340,00	0,12	485,00	360,00	0,13
15	2	0,81	310,00	226,67	0,18	323,33	240,00	0,19
20	2	0,81	232,50	170,00	0,24	242,50	180,00	0,25
30	2	0,81	155,00	113,33	0,35	161,67	120,00	0,38
45	3	0,73	103,33	75,56	0,48	107,78	80,00	0,52
60	3	0,73	77,50	56,67	0,63	80,83	60,00	0,69
80	3	0,73	58,13	42,50	0,85	60,63	45,00	0,92
90	3	0,73	51,67	37,78	0,95	53,89	40,00	1,03
120	3	0,73	38,75	28,33	1,27	40,42	30,00	1,38
150	4	0,66	31,00	22,67	1,43	32,33	24,00	Ex Par max. 1,5 Nm
180	4	0,66	25,83	18,89	Ex Par max. 1,5 Nm	26,94	20,00	
200	4	0,66	23,25	17,00		24,25	18,00	
240	4	0,66	19,38	14,17		20,21	15,00	
300	4	0,66	15,50	11,33		16,17	12,00	
360	4	0,66	12,92	9,44		13,47	10,00	
400	4	0,66	11,63	8,50		12,13	9,00	
480	4	0,66	9,69	7,08		10,10	7,50	
640	5	0,59	7,27	5,31		7,58	5,63	
720	5	0,59	6,46	4,72		6,74	5,00	
960	5	0,59	4,84	3,54		5,05	3,75	
1280	5	0,59	3,63	2,66	3,79	2,81		
1440	5	0,59	3,23	2,36	3,37	2,50		
1920	5	0,59	2,42	1,77	2,53	1,88		
2880	6	0,53	1,61	1,18	1,68	1,25		
4266	6	0,53	1,09	0,80	1,14	0,84		
5760	6	0,53	0,81	0,59	0,84	0,63		
7680	6	0,53	0,61	0,44	0,63	0,47		

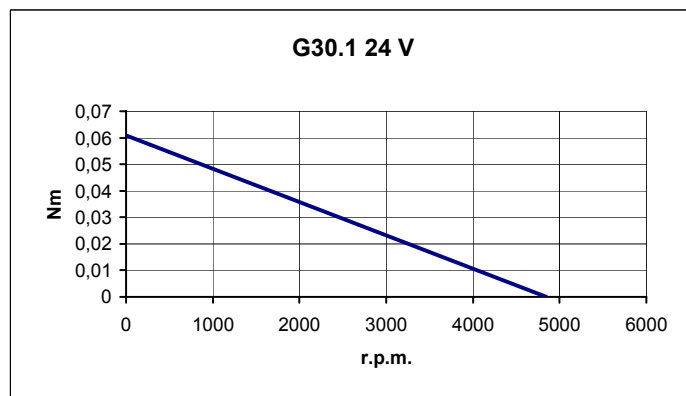
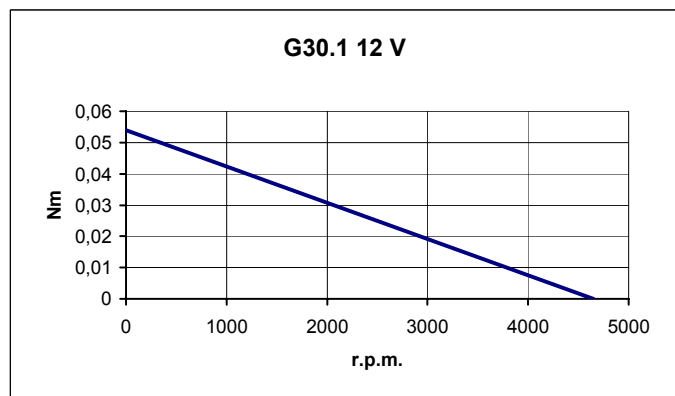
Ex Excede el máximo par admisible

Nota: Las relaciones en rojo son las relaciones estándar

ATENCIÓN: Las velocidades pueden verse influenciadas por la carga hasta un -40%.

VELOCIDAD EN VACÍO/PAR NOMINAL
 Motor G30.1 12 V= 4.650 r.p.m./0,054 Nm.
 Motor G30.1 24 V= 4.850 r.p.m./0,061 Nm.

CURVAS



RECOMENDACIONES:

Nivel de ruido: el nivel de ruido del reductor depende de la uniformidad de la carga, ubicación (evitar resonancia) y de la velocidad; a menor velocidad, principalmente la del motor, menor nivel de ruido.

Par admisible: sobrepasar la carga máx. implica disminuir sensiblemente la vida del reductor.