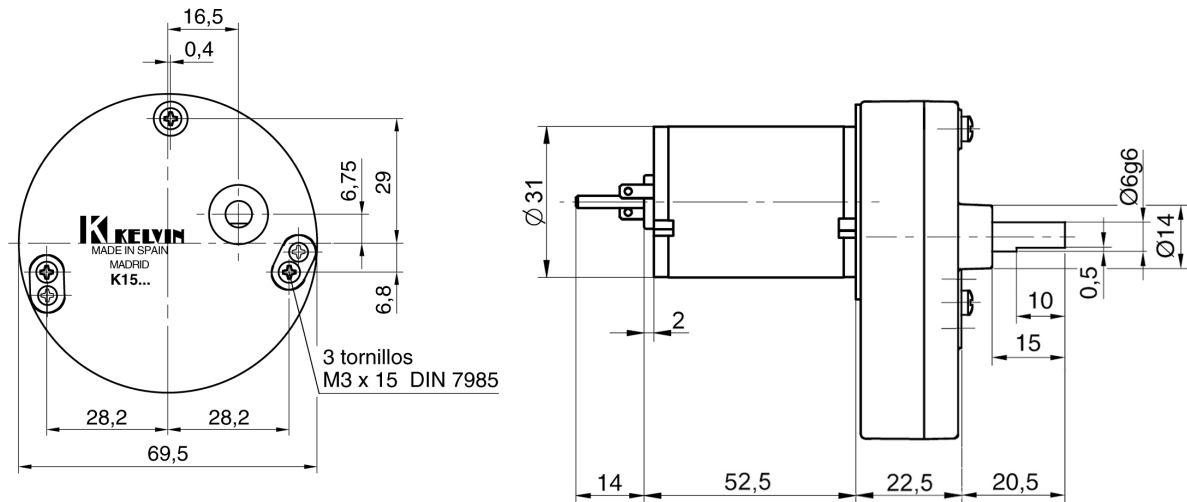




# Reductor + Motor **K15-1.13.021.xxx**



**K15-Fijación**

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Reductor de gran resistencia mecánica para trabajo duro e intensivo en cualquier posición, a temperatura ambiente de -15 a 50°C, con **par de utilización hasta 1,5 Nm, con carga uniforme.**

- **Caja.** De fundición inyectada en Zamak, con fijación frontal por tres taladros roscados M3.
- **Reducción.** De engranajes rectos tallados, con piñones y ruedas de acero con tratamiento térmico superficial antifricción. El rodaje intermedio gira en ejes de acero templado y rectificado, fijos en la caja.
- **Eje de salida.** De acero, de  $\varnothing 6$  mm y 15 mm de longitud útil, con rebaje plano. Gira en cojinetes de bronce sinterizado.
- **Carga en el eje de salida:**

Dirección axial, a la tracción o empuje	100 N $\approx$ 10 Kg.
Dirección radial, a 8 mm desde la caja	50 N $\approx$ 5 Kg.
- **Engrase.** Grasa al litio grado 2.
- **Peso neto.** Con máximo número de pasos: 0,32 Kg.

### ACOPLAMIENTO A MOTOR:

- **C. Continua:** tipo 1.13.021.301, 12 V - 6,3 W.  
tipo 1.13.021.302, 24 V - 6,3 W.

### ■ OPCIONAL:

- Limitador de par: la rueda final se monta en el eje de salida con un acoplamiento a fricción, cuyo par se ajusta, en la fabricación, a un límite de 0,7 Nm, tolerancia  $\pm 10\%$ .
- Reguladores electrónicos de velocidad (consultar).

**Evitar** montar o desmontar ninguna pieza a golpes en el eje de salida, ya que podría dañar el reductor de forma irreparable.

**Otras ejecuciones especiales, consultar.**

			MOTORES DE C.C. Serie: 1.13.021.xxx					
			301 - 12 V			302 - 24 V		
Reducción $i = X:1$	Nº pasos	Eficiencia	Velocidad vacío Vo (r.p.m.)	Velocidad nominal Vn (r.p.m.)	Par Nominal (Nm)	Velocidad vacío Vo (r.p.m.)	Velocidad nominal Vn (r.p.m.)	Par Nominal (Nm)
10	2	0,81	450,00	300,00	0,18	450,00	300,00	0,18
20	2	0,81	225,00	150,00	0,35	225,00	150,00	0,35
30	3	0,73	150,00	100,00	0,47	150,00	100,00	0,47
40	3	0,73	112,50	75,00	0,63	112,50	75,00	0,63
60	3	0,73	75,00	50,00	0,95	75,00	50,00	0,95
80	3	0,73	56,25	37,50	1,26	56,25	37,50	1,26
100	4	0,66	45,00	30,00	1,42	45,00	30,00	1,42
120	4	0,66	37,50	25,00	1,71	37,50	25,00	1,71
133,3	4	0,66	33,76	22,51	<b>Ex</b> Par máx. 1,5 Nm	33,76	22,51	<b>Ex</b> Par máx. 1,5 Nm
160	4	0,66	28,13	18,75		28,13	18,75	
200	4	0,66	22,50	15,00		22,50	15,00	
240	4	0,66	18,75	12,50		18,75	12,50	
266,6	4	0,66	16,88	11,25		16,88	11,25	
320	4	0,66	14,06	9,38		14,06	9,38	
480	5	0,59	9,38	6,25		9,38	6,25	
640	5	0,59	7,03	4,69		7,03	4,69	
960	5	0,59	4,69	3,13		4,69	3,13	
1280	5	0,59	3,52	2,34		3,52	2,34	
1600	6	0,53	2,81	1,88	2,81	1,88	<b>Ex</b> Par máx. 1,5 Nm	
1920	6	0,53	2,34	1,56	2,34	1,56		
2133	6	0,53	2,11	1,41	2,11	1,41		
2560	6	0,53	1,76	1,17	1,76	1,17		
3200	6	0,53	1,41	0,94	1,41	0,94		
3840	6	0,53	1,17	0,78	1,17	0,78		
4265	6	0,53	1,06	0,70	1,06	0,70		
5120	6	0,53	0,88	0,59	0,88	0,59		
7680	7	0,48	0,59	0,39	0,59	0,39		

**Ex** Excede el máximo par admisible

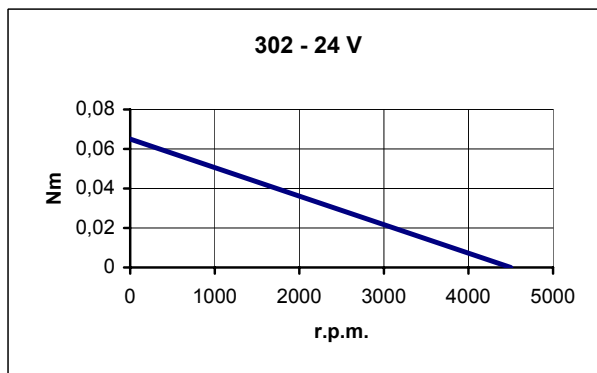
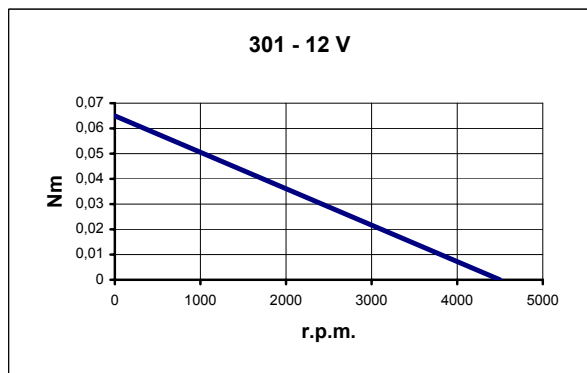
**Nota:** Las relaciones en rojo son las relaciones estándar.

**ATENCIÓN:** Las velocidades pueden verse influenciadas por la carga hasta un -40%.

Motor 1.13.021.301-12 V= 4.500 r.p.m./0,065 Nm.

Motor 1.13.021.302-24 V= 4.500 r.p.m./0,065 Nm.

**CURVAS**



**RECOMENDACIONES:**

**Nivel de ruido:** el nivel de ruido del reductor depende de la uniformidad de la carga, ubicación (evitar resonancia) y de la velocidad; a menor velocidad, principalmente la del motor, menor nivel de ruido.

**Par admisible:** sobrepasar la carga máx. implica disminuir sensiblemente la vida del reductor.